

TABLE 1.

### 1. Inclusions

Identification Number Номер Включения	Color Цвет	Type Тип	Isostatic Press Изостатическое Прессование	% N
30	Silver (Серебро)	Ti Sponge (Ti Губка)	1200 °C / 1000 Atm. / 4 Hr.	15
49	Yellow (Жёлтый)	TiN Powder (TiN Порошок)	1200 °C / 1000 Atm. / 4 Hr.	22

### 2. Electrodes

Electrode Number Номер Электроды	Diameter Диаметр mm	Length Длина mm	Inclusion Type Тип Включения	Position Положение mm	Weld Сварка	Position Положение mm
N3	60	515	49	300	1	255
N4	60	550	30, 30	170, 335	1	225
N5	60	535	30, 49	205, 355	1	215
N6	60	530	49, 30	210, 355	1	215
N7	60	480	30, 49	260, 385	4	85, 175, 330, 430

### 3. Ingots

Ingot Number Номер Слитка	Diameter Диаметр mm	Length Длина mm	Electrode Number Номер Электроды	Melting Current Ток Плавления kA	Ultrasonic Indications Ультразвук Показания	Position Положение mm
D2	88	137	N3	4	1	48
D3	89	121	N4	5 - 7	1	36
D4	86	130	N5	3 - 4	1	38
D5	88	122	N6	3 - 4	3	19, 25, 31
D6	87	112	N7	3 - 4	4	17, 22, 32, 58

EXHIBIT A